



## MOVENTO® 100 SC

Insecticide systémique pour lutter contre la cochenille farineuse du cacaoyer, de l'ananas et du papayer (Anti piqueurs suceurs)



<b><u>Pays d'homologation :</u></b>	Ghana ; Côte d'Ivoire (disponibilité en 2014)
<b><u>Matières actives :</u></b>	Spirotétramat (100 g/l)
<b><u>Formulation :</u></b>	Suspension concentrée (SC)
<b><u>Familles chimiques :</u></b>	Kétoénoles / Néonicotinoïdes
<b><u>Mode d'action :</u></b>	Movento 100 SC est un insecticide à double systémie. Il agit essentiellement par ingestion sur les piqueurs suceurs. Action par inhibition de la biosynthèse des lipides. Action principalement sur les nymphes et les larves. Action également sur les femelles adultes Protection des feuilles et des pousses nouvellement formées. Protection des rameaux et des racines. Protection de 3 à 8 semaines de l'ensemble de la plante.

### QUANTITE PAR CARTON ET PAR PALETTE

MOVENTO 100 SC : 12 flacons X 1 L par carton et 720 L par palette.

#### Usages

Culture	Cibles	Dose	Période d'utilisation
<b>Cacaoyer</b>	Cochenille farineuse	2 L/Ha	Traiter dès le début des infestations. 2 traitements à intervalle de 21 jours.
<b>Papayer</b>	Cochenille farineuse	2,5 L/Ha	Traiter dès le début des infestations. 2 traitements à intervalle de 21 jours. Volume d'eau : 1200 L/Ha (6 L/10 plants)
<b>Ananas</b>	Cochenille farineuse	1,5 L/Ha	1 <sup>ère</sup> application – 3 mois après planting 2 <sup>e</sup> application – 4 mois après la 1 <sup>ère</sup> application Volume d'eau : 1000 L/Ha

#### Recommandations

Bien secouer le produit avant utilisation. Verser 3 L d'eau dans le réservoir du pulvérisateur puis ajouter la dose du produit correspondant à la surface à traiter. Rincer le flacon en versant les eaux de rinçage dans le réservoir du pulvérisateur. Compléter avec la quantité d'eau nécessaire pour traiter le nombre d'arbres ou la superficie correspondant. Utiliser Movento dès le début des infestations ou des symptômes.

#### Toxicité

Classement OMS : III ; Xn, N  
DL 50 (orale) > 2.000 mg/kg - DL 50 (dermale) > 2.000 mg/kg

#### Emballages

1 L

Un emballage adapté, facile à utiliser et sans risque de gaspillage et d'erreur de manipulation. Rincer les emballages vides, les détruire et les jeter dans un endroit prévu à cet effet. Le travail fini, se laver à l'eau et au savon les mains, le visage, et toutes autres parties du corps entrées en contact avec le produit. Laver les vêtements de travail contaminés.